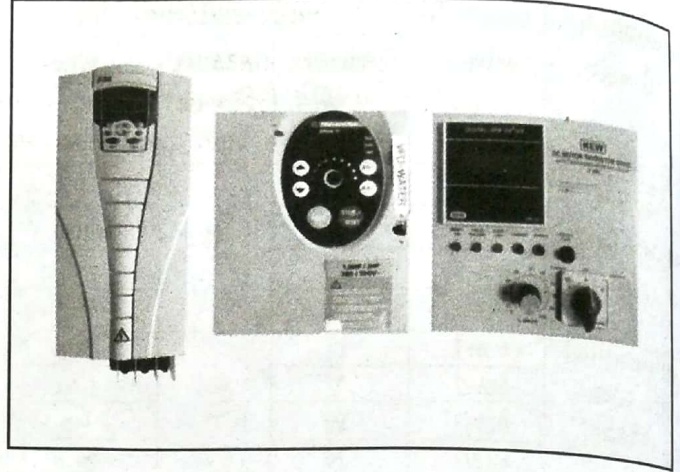


## એ.સી. / ડી.સી. ડ્રાઇવ (A.C. / D.C. Drive)



### 187. ડી.સી. ડ્રાઇવ (D. C. Drive)

ડી.સી. મોટરની સ્પીડ નીચેના સૂત્ર દ્વારા નક્કી થાય છે.

$$N \propto \frac{V - I_a R_a}{\phi}$$

જ્યાં, N = મોટર સ્પીડ, RPMમાં

V = સપ્લાય વોલ્ટેજ V, વોલ્ટમાં

I<sub>a</sub> = આર્મચર કરંટ A, એમ્પીયરમાં

R<sub>a</sub> = આર્મચર સર્કિટ રેજિસ્ટન્સ Ω, ઓહ્મમાં

φ = ફ્લક્સ પ્રતિ પોલ Wb, વેબમાં

ઉપરોક્ત સૂત્રથી, ડી.સી. મોટરની સ્પીડ ત્રણ પેરામીટર પર આધાર રાખે છે.

(i) પ્રતિપોલ ફ્લક્સ (φ) - ફ્લક્સ કન્ટ્રોલ મેથડ

(ii) આર્મચર સર્કિટ રેજિસ્ટન્સ (R<sub>a</sub>) - આર્મચર કન્ટ્રોલ મેથડ

(iii) સપ્લાય વોલ્ટેજ (V) - વોલ્ટેજ કન્ટ્રોલ મેથડ

પરંપરાગત રીતે ડી.સી. મોટરની સ્પીડ કન્ટ્રોલ કરવા માટે આર્મચર કે ફ્લક્સ સર્કિટમાં બાહ્ય રેજિસ્ટન્સ દાખલ કરીને ઉપરોક્ત મેથડ વપરાય છે. પરંતુ સોલીડ સ્ટેટ ડિવાઇસ-સેમી કન્ડક્ટર ડાયોડ, SCR અને ટ્રાન્ઝિસ્ટરનાં ઉપયોગથી ડી.સી. મોટરની સ્પીડ સ્મુથ રીતે અને વિશાળ રેંજમાં કન્ટ્રોલ થઈ શકે છે. પરંપરાગત સ્પીડ કન્ટ્રોલ મેથડ કરતાં ઇલેક્ટ્રોનિક્સ સોલીડ સ્ટેટ ડિવાઇસ દ્વારા ડી.સી. મોટરની સ્પીડ કન્ટ્રોલ મેથડ વધારે ઉપયોગમાં લેવાય છે. જેનાં કારણો નીચે મુજબ છે.

(i) તે ત્વરીત રિસ્પોન્સ આપે છે.

(ii) તેમાં કોઈ ફરતાં ભાગ હોતા નથી એટલે વીયર અને ટીયર લોસ થતો નથી.

(iii) તેમાં કોપર લોસ (I<sup>2</sup>R) થતો નથી.

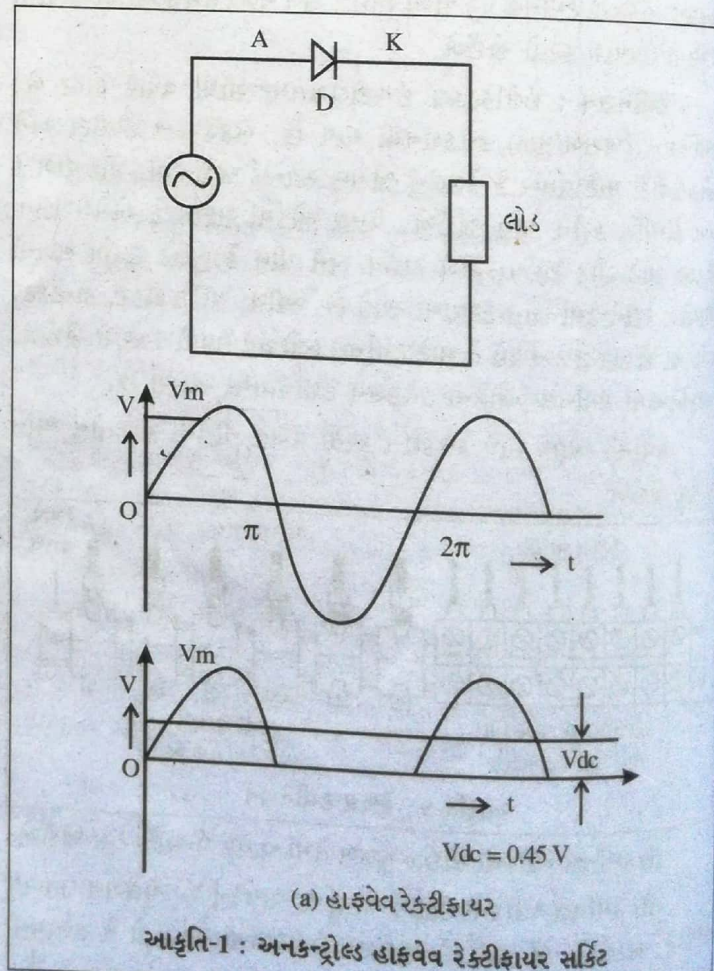
(iv) તે વધારે ભરોસાપાત્ર અને કાર્યક્ષમ છે.

(v) તે ઉચ્ચ એક્યુરેસી ધરાવે છે.

સોલીડ સ્ટેટ ડિવાઇસનાં ઉપયોગ વાળી ઇલેક્ટ્રોનિક કન્ટ્રોલ સર્કિટ દ્વારા મોટા ભાગે બે પેરામીટર (i) સપ્લાય વોલ્ટેજ એડજસ્ટ કરીને (ii) ફ્લક્સ કન્ટ્રોલ કરીને અથવા બન્ને રીતો દ્વારા સ્પીડ કન્ટ્રોલ કરવામાં આવે છે. ડી.સી. મોટરને બેટરી અથવા અન્ય ડી.સી. પાવર સોર્સ દ્વારા ચલાવવામાં આવે છે.

પ્રેક્ટિકલ ફિલ્ડમાં હાફવેવ, ફૂલવેવ કે બ્રીજ રેક્ટિફાયર દ્વારા એ.સી.માંથી ડી.સી. માં રૂપાંતર કરીને ડી.સી. મોટર ચલાવવામાં આવે છે. ડી.સી. મોટરની સ્પીડ કન્ટ્રોલ કરવા માટે તેને સપ્લાય કરવામાં આવતા વોલ્ટેજના મૂલ્યને બદલવા માટે થાઈરીસ્ટર કે IGBT નો કન્ડક્શન એંગલ બદલીને મોટરને સપ્લાય કરવામાં આવતાં વોલ્ટેજ બદલી શકાય છે. આ બદલાયેલા વોલ્ટેજ આર્મચરને આપવામાં આવતા તેની સ્પીડમાં ફેરફાર થાય છે.

અનકન્ટ્રોલ્ડ રેક્ટિફાયર :



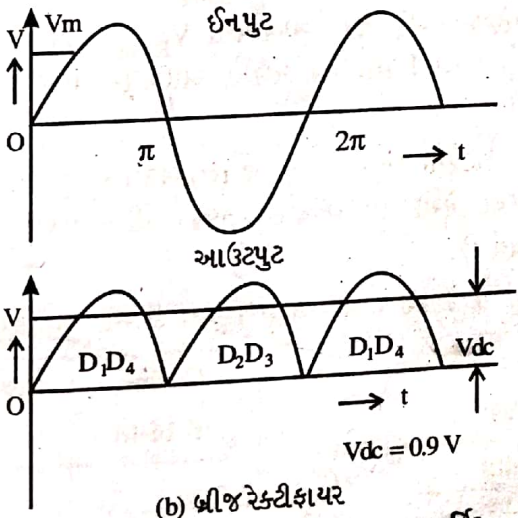
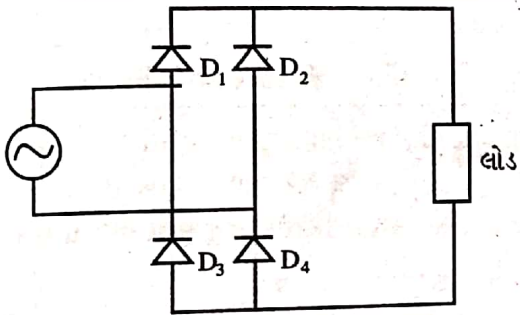
ડી.સી. રૂપે જ્યારે એ.સી. સપ્લાયનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે ત્યારે રેક્ટિફાયર સર્કિટ દ્વારા એ.સી.માંથી ડી.સી.માં રૂપાંતર કરવામાં આવે છે.

આકૃતિ-1(a)માં હાફવેવ અનકન્ટ્રોલ્ડ રેક્ટિફાયર સર્કિટ દર્શાવવામાં આવી છે. સિંગલ ફેઝ એ.સી. સપ્લાયના પોઝિટીવ હાફ સાયકલ દરમ્યાન એટલે કે જ્યારે તેનો એનોડ A તેનાં કેથોડ K ની સાપેક્ષે પોઝિટીવ હશે ત્યારે ડાયોડ D કન્ડક્ટ થશે. આ સમયે મોટરને એવરેજ આઉટપુટ વોલ્ટેજ 0.45V જેટલા મળશે. V એટલે એ.સી. વોલ્ટેજની RMS વેલ્યુ.

$$(V_{rms} = \frac{V_m}{\sqrt{2}})$$

આ આઉટપુટ વોલ્ટેજ પલ્સેટીંગ હોય છે.

આકૃતિ-2 (b) માં ચાર ડાયોડનાં ઉપયોગ વાળી સિંગલ ફેઝ રેક્ટિફાયર સર્કિટ દર્શાવેલ છે. ચાર ડાયોડમાંથી કોઈ બે ડાયોડ એકી સમયે કન્ડક્ટ થાય છે. જેનાં કારણે આઉટપુટમાં હાફ વેવ રેક્ટિફાયર કરતાં બમણા (0.90V) વોલ્ટેજ મળે છે. તે સિંગલ ફેઝ એ.સી. ઇનપુટ સપ્લાયનાં પોઝિટીવ હાફ સાયકલ દરમ્યાન એટલે કે જ્યારે એનોડ A તેનાં કેથોડ K ની સાપેક્ષે પોઝિટીવ હશે ત્યારે ડાયોડ D<sub>1</sub> અને D<sub>4</sub> કન્ડક્ટ થશે અને નેગેટીવ હાફ સાયકલ દરમ્યાન D<sub>2</sub> અને D<sub>3</sub> કન્ડક્ટ થશે. એટલે સપ્લાયના બંને હાફસાયકલ દરમ્યાન લોડ સર્કિટમાંથી એક જ દિશામાં વીજપ્રવાહ



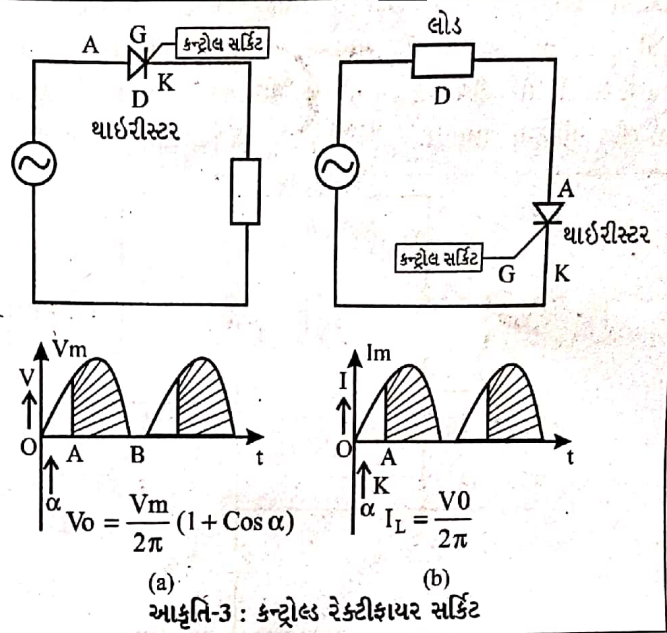
(b) બ્રીજ રેક્ટીફાયર  
આકૃતિ-2 : અનકન્ટ્રોલ્ડ ફૂલવેવ રેક્ટીફાયર સર્કિટ

વહે છે. આ આઉટપુટ વોલ્ટેજ હાફવેવ રેક્ટિફાયર કરતાં ઓછા પલ્સેટીંગ હોય છે.

કન્ટ્રોલ રેક્ટિફાયર :

આ પ્રકારની રેક્ટિફાયર સર્કિટમાં આઉટપુટમાં મળતાં વોલ્ટેજને સિલિકોન કન્ટ્રોલ્ડ રેક્ટિફાયર (SCR) - થાઈરીસ્ટર દ્વારા કન્ટ્રોલ કરવામાં આવે છે. થાઈરીસ્ટરનાં ગેટને અમુક ઓંગલનાં તફાવત બાદ લો વોલ્ટેજ પલ્સ આપવામાં આવે છે ત્યારે તે કન્ડક્ટ થાય છે. ત્યારબાદ બાકીની

હાફસાયકલ દરમ્યાન એટલે કે 180° સુધી તે કન્ડક્ટ મોડમાં જ રહે છે. થાઈરીસ્ટરનો આ ફાયરીંગ ઓંગલ (alpha) કન્ટ્રોલ સર્કિટ દ્વારા એડજસ્ટ કરવામાં



આકૃતિ-3 : કન્ટ્રોલ્ડ રેક્ટીફાયર સર્કિટ

આવે છે. એટલે આઉટપુટ વોલ્ટેજની માત્રામાં વધારો-ઘટાડો કરી શકાય છે. આકૃતિ-3 (a)માં થાઈરીસ્ટરના ઉપયોગવાળી બેઝિક સર્કિટ દર્શાવવામાં આવી છે. આકૃતિ-3 (b)માં થાઈરીસ્ટરને alpha ઓંગલ બાદ કન્ડક્ટ કરવા માટેની કન્ટ્રોલ સર્કિટ દર્શાવેલ છે અને લોડને થાઈરીસ્ટરની સિરીઝમાં જોડવામાં આવે છે.

આકૃતિમાં દર્શાવ્યા મુજબ થાઈરીસ્ટર પોઈન્ટ 0 ને બદલે પોઈન્ટ A થી કન્ડક્ટ થાય છે. કારણ કે તેનાં ગેટને alpha ઓંગલ બાદ પલ્સ મળે છે. થાઈરીસ્ટરનો કન્ડકશન ઓંગલ (180 - alpha) એડજસ્ટ કરી આઉટપુટ વોલ્ટેજમાં ફેરફાર કરી શકાય છે. આઉટપુટ વોલ્ટેજનું મૂલ્ય નીચે દર્શાવેલ સૂત્ર મુજબનું મળે છે.

$$V_o = \frac{V_m(1 + \cos \alpha)}{2\pi}$$

$$= 0.16 V_m (1 + \cos \alpha)$$

જ્યાં V<sub>m</sub> = AC ઇનપુટ વોલ્ટેજની પીક વેલ્યુ.

ઉદાહરણ તરીકે alpha = 30° અને V<sub>m</sub> = 300 V હોય તો

$$V_o = 0.16 V_m (1 + \cos \alpha)$$

$$= 0.16 \times 300 (1 + \sqrt{3}/2)$$

$$= 89.56 V$$

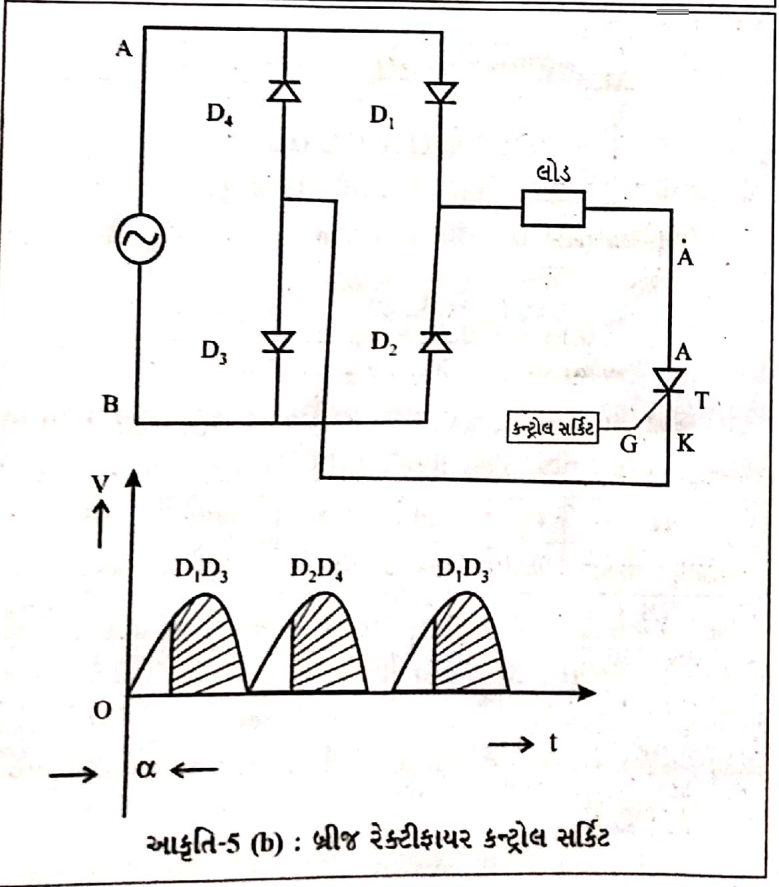
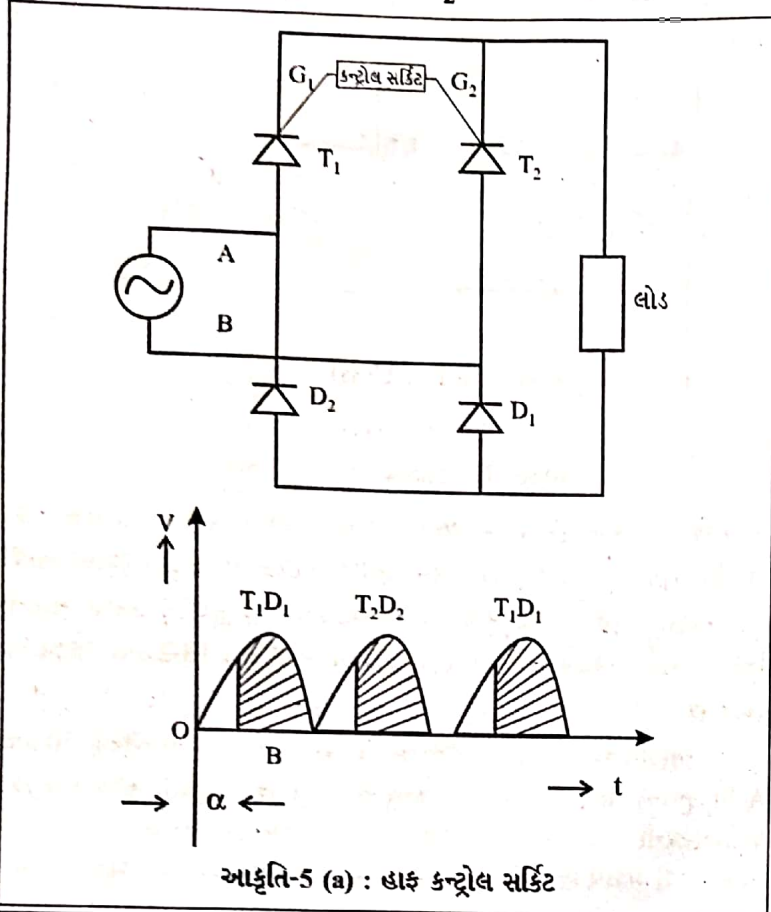
આજ રીતે V<sub>m</sub> = 300V લઈએ ત્યારે alpha ની ખાસ કિંમત પર મળતાં આઉટપુટ વોલ્ટેજ નીચે મુજબ મેળવી શકાય.

alpha	0°	30°	45°	60°	90°
આઉટપુટ વોલ્ટેજ	96	89	81	72	48

એટલે કે alpha = 0 હોય ત્યારે આઉટપુટ વોલ્ટેજ મહત્તમ મળશે અને alpha = 180° હોય ત્યારે આઉટપુટ વોલ્ટેજ જરો મળશે. આ પ્રકારની સર્કિટ દ્વારા મળતું આઉટપુટ પલ્સેટીંગ પ્રકારનું હોય છે. સળંગ આઉટપુટ મેળવવા માટેની સર્કિટ આકૃતિ-4 (a)માં દર્શાવવામાં આવી છે. આ સર્કિટને હાફ કન્ટ્રોલ કહેવામાં આવે છે.

કારણ કે તેમાં ચાર થાઈરીસ્ટરને બદલે બે ડાયોડ અને બે થાઈરીસ્ટરનો ઉપયોગ કરવામાં આવ્યો છે. સિંગલ ફેઝ એસી ઇનપુટ સપ્લાયનાં પોઝિટીવ

હાફ સાયકલ દરમ્યાન એટલે કે જ્યારે તેનો એનોડ A તેનાં કેથોડ K ની સાપેક્ષે પોઝિટીવ હશે ત્યારે થાઈરીસ્ટર  $T_1$  અને ડાયોડ  $D_1$  કન્ડક્ટ થઈ લોડ સર્કિટમાં વાયા  $T_1$  લોડ અને  $D_1$  માર્ગે વીજપ્રવાહનું વહન થશે. એ જ રીતે એસી ઈનપુટની નેગેટીવ હાફ સાયકલ દરમ્યાન જ્યારે B છેડો તેના A છેડાની સાપેક્ષે પોઝિટીવ બનશે ત્યારે થાઈરીસ્ટર  $T_2$  અને ડાયોડ  $D_2$  કન્ડક્ટ થઈ લોડ સર્કિટમાં વાયા  $T_2$  લોડ અને  $D_2$  માર્ગે વીજપ્રવાહનું વહન થશે.

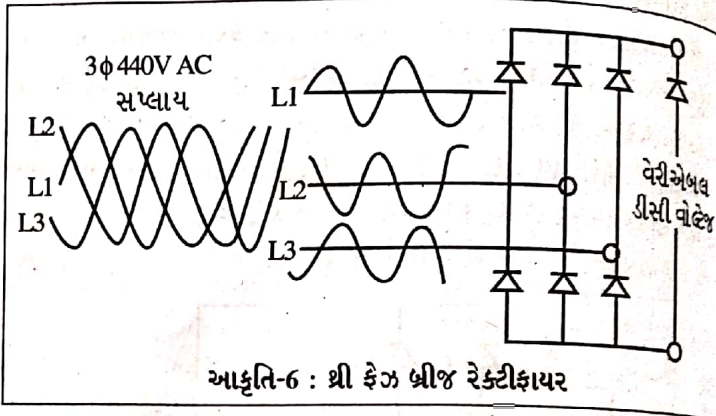


થાઈરીસ્ટરનો કન્ડકશન એંગલ  $\alpha$  એડજસ્ટ કરીને આઉટપુટમાં મળતાં વોલ્ટેજ બદલી શકાય છે. આજ રીતે આકૃતિ-5 (b) માં એક થાઈરીસ્ટર દ્વારા આઉટપુટ ડાયોડનાં ઉપયોગ વાળી બ્રીજ રેક્ટીફાયર દર્શાવવામાં આવી છે. તેનાં આઉટપુટ વોલ્ટેજનું મૂલ્ય નીચેના સૂત્રમાં દર્શાવ્યા મુજબનું હોય છે.

$$V_o = 2 \times \frac{V_m}{2\pi} (1 + \cos \alpha)$$

$$= \frac{V_m}{\pi} (1 + \cos \alpha)$$

શ્રી ફેઝ ડી.સી. ડ્રાઈવ : ઈન્ડસ્ટ્રીયલ મોટરની સ્પીડ કન્ટ્રોલ માટે એક થાઈરીસ્ટર દ્વારા મળતા આઉટપુટ ડી.સી. વોલ્ટેજ પુરતા પ્રમાણમાં સ્પીડ હોતા નથી. એટલા માટે આકૃતિ-6માં દર્શાવ્યા મુજબ 6 થાઈરીસ્ટરનાં ઉપયોગની 3ફ બ્રીજ રેક્ટીફાયર સર્કિટ દર્શાવેલ છે.



અગાઉ દર્શાવ્યા મુજબ આઉટપુટમાં મળતાં ડી.સી. વોલ્ટેજનો આધાર થાઈરીસ્ટરનાં કન્ડકશન એંગલ પર આધાર રાખે છે. શ્રી ફેઝ રેક્ટીફાયર સર્કિટમાં મળતાં ડી.સી. આઉટપુટ વોલ્ટેજનું મૂલ્ય નીચેના સૂત્ર મુજબ મેળવી શકાય છે.

$$V_o = 1.35 \times V_{RMS} \times \cos \alpha$$

ઉદાહરણ તરીકે A.C. સપ્લાયનાં  $V_{RMS}$  ની કિંમત 440V લઈએ ત્યારે  $\alpha$  ની ખાસ કિંમત પર મળતાં આઉટપુટ વોલ્ટેજ નીચે મુજબનું હોય છે.

થાઈરીસ્ટરનો કન્ડકશન એંગલ ( $\alpha$ ) બદલીને ડી.સી. ડ્રાઈવ દ્વારા શ્રી ફેઝ 440Vનાં એસી સપ્લાય દ્વારા -594V થી +594V ડીસી આઉટપુટ મેળવી શકાય છે.

ટેબલ-1 કન્ડકશન એંગલ ( $\alpha$ ) અને ડી.સી. આઉટપુટ વોલ્ટેજ

AC વોલ્ટ RMS (V)	$\alpha$	Cosine ની કિંમત	ડી.સી. આઉટપુટ (V)
440	0°	1	594
440	30°	0.866	514
440	45°	0.707	420
440	60°	0.5	297
440	90°	0	0
440	120°	-0.5	-297
440	150°	-0.866	-514
440	180°	1	-594

\* \* \*